

MAPESIL GP

Sellador silicónico neutro antimoho, para edificación



CAMPOS DE APLICACIÓN

Mapesil GP es un sellador silicónico neutro antimoho, específico para realizar el sellado de juntas de unión y dilatación en obras de edificación e industriales, prefabricadas y tradicionales.

En particular, **Mapesil GP** está recomendado para el sellado de juntas, fisuras, grietas sujetas a movimientos y deformaciones, sellado de uniones en puertas y carpintería de madera, metal o plástico*, sellado de detalles en obras de latón y de impermeabilización, y sellado de paneles sándwich utilizados en cubiertas y cerramientos.

Mapesil GP se adhiere a todos los materiales de construcción compactos o absorbentes, tales como sustratos cementosos (hormigón, mortero, yeso, elementos prefabricados ligeros o no, fibrocemento), cerámica, vidrio, esmaltes, metales (aluminio, chapas galvanizadas o prepintadas, cobre), madera en bruto o pintada y muchos plásticos rígidos*

*En general, la adhesión a estos soportes es muy buena también sin imprimación: consultar con antelación al servicio de Asistencia Técnica MAPEI. **Mapesil GP**, gracias al amplio espectro de adhesión, es adecuado para sellar elásticamente juntas de unión y de dilatación, en:

- fachadas;
- puertas y ventanas;
- cubiertas planas y de faldones;
- pavimentos de cerámica sujetos a tráfico peatonal y vehículos ligeros;
- baños, cocinas y ambientes húmedos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapesil GP, sellador silicónico monocomponente de reticulación neutra resistente al moho, se presenta como una pasta tixotrópica fácilmente aplicable en horizontal y vertical, sin descuelgue, incluso en juntas anchas y con altas temperaturas de colocación, inodoro, y de fácil extrusión y alisado

Mapesil GP reticula gracias a la humedad atmosférica y a la temperatura ambiente, formando un producto elástico, adherente al soporte

Los sellados obtenidos con **Mapesil GP** son inalterables en el tiempo, incluso si están expuestos a la intemperie, a atmósferas industriales, cambios térmicos y al agua; permanecen flexibles en un rango de temperatura de -40°C a +120°C.

La resistencia de **Mapesil GP** a los agentes químicos es generalmente buena; sin embargo, dada la multiplicidad de productos y condiciones de servicio, es necesario, en caso de duda, realizar pruebas preliminares.

Mapesil GP es conforme a la EN 15651-1 ("Selladores para fachadas internas y externas"), con prestaciones F-EXT-INT y a la EN 15651-3 (selladores para ambientes sanitarios) con prestaciones S1.

Mapesil GP adhiere perfectamente sobre la mayoría de soportes utilizados en la construcción sin necesidad de imprimación.

Primer FD debe ser aplicado preventivamente en caso de inmersión prolongada en agua o de condiciones de servicio severas.

Primer P, con o sin lijado del soporte, podría ser aplicado en caso de adhesión en materiales plásticos. En casos dudosos, consultar el servicio de Asistencia Técnica de MAPEI o realizar pruebas preliminares.

AVISO IMPORTANTE

- No aplicar **Mapesil GP** en superficies de caucho o plásticos flexibles o en superficies bituminosas, ya que los aceites y los plastificantes del soporte podrían migrar a la superficie, comprometiendo la adhesión, y penetrar en el sellador, alterando el color y la resistencia.
- No usar **Mapesil GP** para el sellado de pavimentos sujetos a tráfico intenso de vehículos (usar **Mapeflex PU20**, **Mapeflex PU21** o **Mapeflex PU 45 FT**).
- Para sellar juntas de dilatación entre piedras naturales (mármol, granito, aglomerados, etc.), usar **Mapesil LM**.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN COMO SELLADOR PARA JUNTAS

Preparación del soporte

Todas las superficies a sellar deben ser secas, sólidas, estar libres de polvo y partes disgregables y libres de aceites, grasas, ceras, viejas pinturas y óxidos.

Mapesil GP utilizado como sellador para juntas de unión o juntas de dilatación sujetas a movimiento, debe adherirse perfectamente sólo a las paredes laterales de la junta y no al fondo; para ello, insertar en la junta **Mapefoam**, cordón compresible de espuma de polietileno de celda cerrada, de un diámetro apropiado (10-20% más que la anchura promedio de la junta); permite también dimensionar correctamente la profundidad de la sellador como se muestra en la tabla a continuación:

relación anchura/profundidad sellado	
Anchura de la junta	Profundidad de sellado
Hasta 10mm	Igual a la anchura
De 11 a 19 mm	Siempre 10 mm
De 22 a 40 mm	Mitad de la anchura

Mapesil GP soporta movimientos de compresión y dilatación hasta el 20% de la anchura media de la junta sellada. Para movimientos superiores utilizar **Mapesil LM**, **Mapesil AC** o **Mapeflex PU40**.

Para evitar ensuciar las zonas adyacentes a la junta durante la aplicación y el acabado, aplique a lo largo de los bordes una cinta de papel adhesivo que deberá retirarse después del sellado.

Aplicación de la imprimación

En los casos recomendados aplique con un pincel Primer FD o Primer P en los labios de la junta, dejándolo secar (seco al tacto) el tiempo necesario, en función de temperatura y ventilación, antes de aplicar **Mapesil GP**.

Aplicación y acabado del sellador

Realizar el sellado de la junta inmediatamente después de la preparación del soporte; para ello introducir el cartucho dentro de la pistola de extrusión, cortar el extremo del cartucho, enroscar la boquilla y cortarla a 45° según la sección de extrusión deseada en función del ancho de la junta; extrudir el producto de manera homogénea y continua evitando ocluir aire. Una vez finalizada la extrusión, alisar la superficie aún fresca del sellado mediante una herramienta humedecida con jabón y agua, para obtener un perfecto acabado estético. Inmediatamente después del alisado, eliminar el eventual papel adhesivo a lo largo de los bordes de la junta.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN COMO ADHESIVO PARA CHAPAS

Preparación del soporte

Limpiar, desengrasar y secar apropiadamente las chapas antes de las su pegado y sellado. En particular, eliminar todos los restos de grasa presente en las superficies.

Aplicación de la imprimación

En los casos recomendados aplique con un cepillo **Primer FD** en las chapas, dejándolo secar (seco al tacto) el tiempo necesario, en función de la temperatura y la ventilación, antes de aplicar **Mapesil GP**.

Aplicación y acabado del sellador

En caso de superposición de 2 chapas, extrudir sobre la chapa inferior un cordón a 3-4 cm del borde. Colocar inmediatamente después la chapa superior para aplastar y extender el cordón del producto aún en fresco y obtener así la máxima superficie de contacto posible. Perforar la superposición de las chapas y aplicar remaches como fijación mecánica, sellando la cabeza de los mismos y la línea de superposición externa, mediante una capa de ancho y espesor adecuado. Alisar la capa fresca de sellador con una espátula o un cepillo pequeño, antes de que comience la polimerización superficial.

Endurecimiento del sellador

Mapesil GP expuesto al aire reticula y se convierte en una goma elástica, debido a la humedad atmosférica o del soporte, si éste es absorbente.

La velocidad de reticulación de **Mapesil GP** depende en un grado mínimo de la temperatura, y está, por el contrario, esencialmente ligada a la humedad atmosférica presente; en cualquier caso, se aconseja no aplicar el producto a temperaturas inferiores a 0°C o en soportes mojados.



Encolado de perfiles metálicos



Sellado de la conexión entre diferentes materiales

LIMPIEZA

Para limpiar **Mapesil GP**, parcialmente reticulado, de las herramientas y de la superficie, se pueden utilizar disolventes comunes (acetato de etilo, benceno, tolueno); después de la reticulación completa, la goma de silicona sólo puede ser eliminada mecánicamente.

CONSUMO

En función de las dimensiones de la junta, tal y como se indica en la tabla adjunta:

Dimensiones de la junta en mm	Metros lineales con cartucho de 280 ml
5 x 5	11,2
10 x 10	2,8
15 x 10	1,9
20 x 10	1,4
25 x 12,5	0,9
30 x 15	0,6
40 x 15	0,5

PRESENTACIÓN

Mapesil GP está disponible en cartuchos de 280 ml en los colores transparente, blanco-gris, gris, cobre, marrón oscuro, en cajas de 12 cartuchos.

ALMACENAMIENTO

Conservado en lugar seco, en los envases originales, y una temperatura comprendida entre +5°C y +25°C, **Mapesil GP** es estable durante al menos 18 meses.

En caso de un uso parcial del cartucho, no desatornillar ni quitar la boquilla de extrusión del cartucho y tapar con un film de cocina para impedir la entrada de aire dentro del envase. De este modo el producto se podrá utilizar durante algunas semanas más.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Mapesil GP no está clasificado como peligroso por la normativa actual en materia de clasificación de mezclas. Se recomienda usar guantes y gafas protectoras y seguir las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos.

Para una ulterior y más completa información relativa al uso seguro del producto, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)	
DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO	
Clasificación según la EN 15651-1:	F-EXT-INT
Clasificación según la EN 15651-3:	S1
Aspecto:	pasta tixotrópica
Color:	transparente, blanco, blanco-gris, gris, cobre, marrón oscuro
Densidad (g/cm ³):	0,99 (transparente)
EMICODE:	EC1 Plus - con bajísima emisión
DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C - 50% de H.R.)	
Temperatura de aplicación permitida:	de +5°C a +40°C
Velocidad de extrusión con boquilla de 3,5 mm a una presión de 0,5 MPa (ml/min.):	80
Tiempo de formación de piel:	35 minutos
Velocidad de reticulación (mm): – después de 1 día:	2
PRESTACIONES FINALES	
Resistencia a tracción según la ISO 8339 (N/mm ²):	0,5
Alargamiento a rotura según la ISO 8339 (%):	250
Movimiento máximo de servicio permitido según la ISO 9047 (%):	20
Resistencia al desgarre (ISO 34) (N/mm ²):	3
Dureza Shore A (ISO 868):	24
Módulo de alargamiento medido según la ISO 8339 Método A al 100% de alargamiento (N/mm ²):	0,37
Resistencia al agua:	óptima
Resistencia al envejecimiento:	óptima
Resistencia a los agentes atmosféricos:	óptima
Resistencia a los agentes químicos, ácidos y álcalis diluidos:	buenas

Resistencia a jabones y detergentes:	óptima
Resistencia a la temperatura:	de -40°C a +150°C

ADVERTENCIA

La información y las prescripciones anteriormente mencionadas, aunque se correspondan con nuestra mejor experiencia, son meramente indicativas y, en cualquier caso, deberán ser confirmadas por aplicaciones prácticas concluyentes. Por tanto, antes de utilizar el producto, quien vaya a hacerlo deberá establecer si éste es adecuado o no para el uso previsto y, en cualquier caso, asumir toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso.

Consulte siempre la última versión actualizada de la Ficha Técnica disponible en la página web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica se puede reproducir en documentos vinculados a proyectos, pero el documento resultante no reemplazará ni integrará de ninguna manera la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto MAPEI.

Para la Ficha Técnica y la información más actualizada sobre la garantía, consultar nuestra web www.mapei.com.

CUALQUIER MODIFICACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DERIVADAS DE ELLA, INVALIDARÁ TODAS LAS CORRESPONDIENTES GARANTÍAS MAPEI.

436-10-2018-es

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley

